

Absolwenci specjalności mogą znaleźć zatrudnienie:

- w przedsiębiorstwach branży energetycznej, chemicznej, petrochemicznej, rafineryjnej, farmakologicznej, spożywczej – jako specjaliści ds. bezpieczeństwa procesowego (stanowisko często łączone z funkcją specjalisty ds. BHP i ochrony środowiska);
- w firmach projektowych, konsultacyjnych i doradczych;
- w administracji rządowej, instytucjach państwowych i międzynarodowych (Państwowej Straży Pożarnej, Urzędzie Dozoru Technicznego, Państwowej Inspekcji Pracy, Inspektoracie Ochrony Środowiska, Centralnym Instytucie Ochrony Pracy).

Nasi absolwenci są cenionymi specjalistami na krajowym i międzynarodowym rynku pracy.

Najlepiej pokazują to ich losy:

www.wipos.p.lodz.pl zakładka: „Absolwenci i praca”



Sięgnijcie po wiedzę i kompetencje inżynierskie na najwyższym poziomie.

Więcej informacji na naszych stronach [www:](http://www.wipos.p.lodz.pl)

wipos.p.lodz.pl

labfactor.wipos.p.lodz.pl

rekrutacja.p.lodz.pl

sukces.ipos.p.lodz.pl

oraz portalach społecznościowych:



Politechnika Łódźka

Wydział Inżynierii Procesowej i Ochrony Środowiska



Politechnika Łódźka

Wydział Inżynierii Procesowej i Ochrony Środowiska



Zapraszają na:

nową specjalność

BEZPIECZEŃSTWO PRZEMYSŁOWE

na studiach magisterskich na kierunku inżynieria środowiska



Ukończenie specjalności pozwala nabyć i pogłębić wiedzę z zakresu:

- zasad funkcjonowania systemu przeciwdziałania poważnym awariom przemysłowym;
- nowoczesnych metod i technik stosowanych w obszarze zarządzania ryzykiem i bezpieczeństwem;
- nowoczesnych rozwiązań organizacyjnych i technicznych w przypadku wystąpienia emisji substancji niebezpiecznej, pożaru, wybuchu.

Po ukończeniu specjalności absolwent będzie potrafił:

- wykonać analizę ryzyka dla instalacji chemicznych i procesowych;
- sporządzić dokumentację wymaganą przez polskie prawo:
 - Program Zapobiegania Poważnym Awariom,
 - Raport o Bezpieczeństwie,
 - Wewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy,
 - Dokument Zabezpieczenia przed Wybuchem.



Oferta LabFactor

Zajęcia odbywają się w najnowocześniejszej bazie dydaktyczno-laboratoryjnej w Polsce w budynku LabFactor. Studenci mają do dyspozycji 20 specjalistycznych laboratoriów, wyposażonych w unikatową aparaturę badawczo-naukową, gdzie mogą zdobyć praktyczną wiedzę i umiejętności w obszarze bezpieczeństwa procesów przemysłowych. Zajęcia prowadzone są przez ekspertów z kraju i zagranicy.



Przykładowe przedmioty realizowane w ramach specjalności:

- Identyfikacja zagrożeń chemicznych,
- Zapobieganie poważnym awariom,
- Ocena ryzyka w przestrzeniach zagrożonych wybuchem,
- Systemy i środki bezpieczeństwa,
- Bezpieczeństwo bioprosesowe,
- Zarządzanie ryzykiem procesowym,
- Raporty o bezpieczeństwie i plany operacyjno-ratownicze.

